

Shopfloor eXcellence

Einfach. Transparent. Wirksam.

■ Die Challenge:

Intransparente Abläufe, Produktionsausfälle, Leerlaufzeiten und mangelndes Shopfloor Management erschweren die effiziente Fertigung & Montage. Warum? Weil es an verfügbarem Personal mit dem nötigen Prozesswissen fehlt. Eingeschränktes Produktionsmonitoring und mangelnde Transparenz realer Herstellkosten verhindern schnelle Entscheidungen, sodass umsatzrelevante Maßnahmen oft verzögert oder gar nicht umgesetzt werden.

Mit verschiedenen Initiativen schaffte es die IGH Infotec AG die Produktivität der Fertigung der Maschinenfabrik HELLER in Nürtingen innerhalb von 2 Jahren um 15% zu erhöhen, konkret um 33.500 Stunden pro Jahr bei 200 Mitarbeitern im betrachteten Produktionsbereich. Aus diesen Initiativen entstand das Produkt Shopfloor eXcellence.

■ Die Lösung:



Shopfloor eXcellence ist ein Tool, um die Produktivität in der Fertigung und Montage zu erhöhen. Bestehende Anlagen und Tätigkeiten werden getracked und damit ungenutzte Umsatzpotenziale sichtbar.

01 Klarheit gewinnen

Performance Analyse

- ✓ Kompakter Potenzialcheck anhand Unternehmens- und Produktionsparameter
- ✓ Quantifizierung möglicher Umsatzsteigerung & Kostenreduktion

Ergebnis:

Quote zur möglichen Produktivitätssteigerung im Verhältnis zur erforderlichen monetären und personellen Investition.

02 Transparenz schaffen

Produktions-Monitoring

- ✓ Kennzahlen basierte Transparenz der Shopfloor Prozesse
- ✓ Flexibel: Einfache Datenerfassung mit unserem Tool ODER Integration Ihres bestehenden MES
- ✓ Datenbasierte Bestimmung möglicher Ineffizienzen

03 Verbesserungen realisieren

Umsetzung & Maßnahmen

- ✓ Prozessverbesserung anhand eines erprobten Maßnahmenkataloges
- ✓ Unterstützung durch Produktions-spezialisten
- ✓ Beispiele für Maßnahmen: Aufbau eines Shopfloor-Meeting-Systems, Stammdatenclearing, Rüst- & Liegezeitoptimierung
- ✓ Der Umfang der Unterstützung richtet sich nach dem Bedarf auf Kundenseite

04 Wirkung verankern

Nachhaltigkeit & Mentoring

- ✓ Verbesserung in der Unternehmenskultur etablieren
- ✓ Übermittlung des notwendigen Know-How, um den Prozess eigenständig weiterzuführen
- ✓ Fortlaufendes Mentoring durch Experten, je nach Bedarf und Anforderung

Ergebnis:

Transparenz über Prozesse und belastbare Kennzahlenbasis zur Identifikation von Ineffizienzen

Ergebnis:

Umsetzung praxisnaher Maßnahmen, die spürbare Verbesserungen in der Produktion bewirken wie z.B. die Erhöhung der Produktionsstunden

Ergebnis:

Nachhaltige Verankerung des kontinuierlichen Verbesserungsprozesses (KVP) im Unternehmen

 Case Study HELLER

Resultate mit bewährtem Best-Practice-Ansatz

*pro Jahr



Typische Anwendungsfelder

Montage

Fertigung

innerbetriebliche Materiallogistik

Instandhaltung

Qualitätssicherung

Kontaktieren Sie uns und erfahren Sie mehr über die Vorteile von Shopfloor eXcellence.



+49 2173 9109 0



info@infotec-ag.de



shopfloor-excellence.de

Ihre Benefits im Überblick

- ✓ Best-Practice: Stand der Technik auf Ihrem Shopfloor
- ✓ Bewährt: entwickelt und getestet mit führenden Industrieunternehmen
- ✓ Kosteneffizient: Wirkung bei minimalem Ressourceneinsatz
- ✓ Einfach: klar strukturierter & schneller Einstieg