

# Shopfloor eXcellence

Einfach. Transparent. Wirksam.

## ■ Die Challenge:

Intransparente Abläufe, Produktionsausfälle, Leerlaufzeiten und mangelndes Shopfloor Management erschweren die effiziente Fertigung & Montage. Warum? Weil es an verfügbarem Personal mit dem nötigen Prozesswissen fehlt. **Eingeschränktes Produktionsmonitoring und mangelnde Transparenz realer Herstellkosten** verhindern schnelle Entscheidungen, sodass **umsatzrelevante Maßnahmen oft verzögert oder gar nicht umgesetzt werden**.

Mit verschiedenen Initiativen schaffte es die IGH Infotec AG **die Produktivität der Fertigung** der Maschinenfabrik HELLER in Nürtingen innerhalb von 2 Jahren **um 15% zu erhöhen, konkret um 33.500 Stunden pro Jahr bei 200 Mitarbeitern** im betrachteten Produktionsbereich. Aus diesen Initiativen entstand das Produkt Shopfloor eXcellence.

## ■ Die Lösung:



Shopfloor eXcellence ist **ein Tool**, um die **Produktivität in der Fertigung und Montage zu erhöhen**. Bestehende Anlagen und Tätigkeiten werden getrackt und damit ungenutzte Umsatzpotenziale sichtbar.

### 01 Klarheit gewinnen

#### Performance Analyse

- ✓ Kompakter Potenzialcheck anhand Unternehmens- und Produktionsparameter
- ✓ Quantifizierung möglicher Umsatzsteigerung & Kostenreduktion

#### Ergebnis:

Quote zur möglichen Produktivitätssteigerung im Verhältnis zur erforderlichen monetären und personellen Investition.

### 02 Transparenz schaffen

#### Produktions-Monitoring

- ✓ Kennzahlen basierte Transparenz der Shopfloor Prozesse
- ✓ Flexibel: Einfache Datenerfassung mit unserem Tool ODER Integration Ihres bestehenden MES
- ✓ Datenbasierte Bestimmung möglicher Ineffizienzen

#### Ergebnis:

Transparenz über Prozesse und belastbare Kennzahlenbasis zur Identifikation von Ineffizienzen

### 03 Verbesserungen realisieren

#### Umsetzung & Maßnahmen

- ✓ Prozessverbesserung anhand eines erprobten Maßnahmenkataloges
- ✓ Unterstützung durch Produktions-spezialisten
- ✓ Beispiele für Maßnahmen: Aufbau eines Shopfloor-Meeting-Systems, Stammdatenclearing, Rüst- & Liegezeitoptimierung
- ✓ Der Umfang der Unterstützung richtet sich nach dem Bedarf auf Kundenseite

#### Ergebnis:

Umsetzung praxisnaher Maßnahmen, die spürbare Verbesserungen in der Produktion bewirken wie z.B. die Erhöhung der Produktionsstunden

### 04 Wirkung verankern

#### Nachhaltigkeit & Mentoring

- ✓ Verbesserung in der Unternehmenskultur etablieren
- ✓ Übermittlung des notwendigen Know-How, um den Prozess eigenständig weiterzuführen
- ✓ Fortlaufendes Mentoring durch Experten, je nach Bedarf und Anforderung

#### Ergebnis:

Nachhaltige Verankerung des kontinuierlichen Verbesserungsprozesses (KVP) im Unternehmen

## ■ Case Study HELLER

# Resultate mit bewährtem Best-Practice-Ansatz

\*pro Jahr

# 15%

**Leistungssteigerung in der  
Produktion innerhalb von 2 Jahren**Senkung des Hilfslohnanteils  
von 11% auf 6%.Erhöhung der Rückmeldequote  
von 93% auf 99%.Senkung des Mehrverbrauchs  
von 4% auf 2%.33.500 Stunden Einsparung  
bei 200 Mitarbeitern pro Jahr.

## Typische Anwendungsfelder

Montage

Fertigung

innerbetriebliche  
Materiallogistik

Instandhaltung

Qualitätssicherung

Kontaktieren Sie uns und erfahren Sie mehr  
über die Vorteile von **Shopfloor eXcellence**.



+49 2173 9109 0



info@infotec-ag.de



shopfloor-excellence.de

## Ihre Benefits im Überblick

Best-Practice: Stand der Technik auf  
Ihrem ShopfloorKosteneffizient: Wirkung bei  
minimalem RessourceneinsatzBewährt: entwickelt und getestet  
mit führenden IndustrieunternehmenEinfach: klar strukturierter &  
schneller Einstieg